



- 4 - 9 kolory
- Maksymalny obszar zadruku  
**58 x 41 cm (22" x 16")\***  
**41 x 41 cm (16" x 16")**

\* WORKMAN 6/4, WORKMAN 6/5

Workman jest maszyną która łączy część możliwości maszyny Hurricane z prostotą maszyny MiniMatic. Wszystkie napędy są pneumatyczne co znacznie ogranicza koszt, wprowadzono panele sterownicze na każdej z głowic, obustronną regulację długości zadruku, pneumatyczne zamykanie sit.

Szkielet konstrukcji jest wspólny z maszynami Hurricane i Minimatic, także format zadruku wynosi 41 x 41 cm (16 x 16").

Zamysłem projektowym było stworzenie maszyny bardzo zwartej o niewielkiej średnicy zewnętrznej, a jednocześnie w pełni wyposażonej. Format zadruku wynosi 41 x 41 cm, dla wersji 6 stacyjnej aż 58 x 41 cm.. Tak kompaktowa maszyna pozwala uzyskiwać duże prędkości druku (900 cykli/h), umożliwia instalację na piętrze (wniesienie po schodach).

Maksymalny oferowany rozmiar maszyny wynosi 10 stacji, zwracamy uwagę na proponowane wersje z pojedynczą stacją załadowco-rozładowczą, polecane wszędzie tam gdzie koszty pracownicze są wysokie, a zlecenia niskonakładowe i nieregularne.

W wersji standardowej znajdziemy pneumatyczny indexer, pneumatycznie napędzane głowice, system sterowania wraz z panelem operatorskim zapożyczony z maszyny Hurricane. Konstrukcja jest stabilna, dostosowana do przenoszonych obciążeń.

System szybkiego mocowania palet ułatwia sprawną ich wymianę. Standardowe stoły pokryte gumą oferujemy w rozmiarze 41 x 56 cm (16 x 22"). Maszyna oferowana w standardzie z bocznym mocowaniem sita. Gniazdo grzejnika międzystacyjnego automatycznie rozpoznające przyłączenie na każdej z głowic zapewnia wygodę i szybkość.

Wraz z początkiem roku wprowadzamy wersje o zadruku 41 x 46 cm, mocowanie sita przód-tył oraz wersję 12 stacyjną.

Zaawansowane oprogramowanie zawierające funkcje SEQUENCES w połączeniu z grzejnikami serii X2020 z pomiarem temperatury zapewniają zwielokrotnienie wykorzystania głowic drukujących oraz precyzję druku i suszenia.

Gwarancja i serwis wspierana przez zakład produkcyjny zlokalizowany w Polsce, zapewnia szybki dostęp do wszystkich części zamiennych oraz szybką reakcję.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

### MECHANIZM OBROTOWY:

- pneumatyczny system napędu

### MECHANIZM PODNOSZENIA:

- pojedynczy siłownik podnoszenia z centralnym mechanizmem odskoku (off-contact)

### GŁOWICA DRUKUJĄCA:

- zawiera panel sterowniczy z pełną kontrolą nad wszystkimi ruchami głowicy i maszyny
- napęd posuwu zrealizowany na siłowniku pneumatycznym
- zadruk regulowany dwustronnie, zabezpieczony przed błędnym ustawieniem karetki

### ZAAWANSOWANE FUNKCJE PROGRAMOWE MASZINY:

- oprogramowanie maszyny jest nieustannie rozwijane także na podstawie sugestii drukarzy
- użytkujących te maszyny (chętnie uwzględnimy Twoje sugestie, pomóż nam stworzyć jeszcze lepsze narzędzie drukarskie!)

### ZACISKI I MOCOWANIE SITA:

- pneumatyczne zaciski sita sterowane z paneli głowic wspomagane zaciskami ręcznymi

### REJESTRACJA:

- tolerancja podziału górnego (bezpośrednio odpowiedzialny za jakość pasowania) w zakresie  $\pm 0,01$  mm, oznacza to dla punktu środkowego na długości przedruku max. odchylenie pasowania w zakresie  $\pm 0,02$  mm. Są to wartości znikome, umożliwiające zastosowanie maszyny także do druku na innych niż tekstylia powierzchniach
- mikro-rejestracja boczna (3 osie)
- szybka rejestracja z pomocą palety typu floor light

### RAKIEL I PRZEDRAKIEL:

- niezależnie zadawana prędkość przejazdu nastawy kątowne rakla i przedrakla

### GWARANCJA I SERWIS:

- 2 lata pełnej gwarancji

### OPCJE:

- specjalne wykonanie pozwalające na wniesienie przez drzwi 80 cm



SPECYFIKACJA	WORKMAN 6/4	WORKMAN 6/5	WORKMAN 8/6	WORKMAN 8/7	WORKMAN 10/8	WORKMAN 10/9
Stacje / Kolory	6 / 4	6 / 5	8 / 6	8 / 7	10 / 8	10 / 9
Wymagania sprężonego powietrza	6.9 bar 450 l/min	6.9 bar 500 l/min	6.9 bar 550 l/min	6.9 bar 600 l/min	6.9 bar 650 l/min	6.9 bar 700 l/min
Wymagania elektryczne	230V, 50 Hz, 1PH, 0.1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0.1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0.1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0.1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0.1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0.1 kW, 1 A
Średnica maszyny	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm	340 cm	340 cm
Maksymalny zadruk	58 x 41 cm (16 x 22")	58 x 41 cm (16 x 22")	41 x 41 cm (16 x 16")	41 x 41 cm (16 x 16")	41 x 41 cm (16 x 16")	41 x 41 cm (16 x 16")
Maksymalny rozmiar sita	73 x 80 cm (28 x 32")	73 x 80 cm (28 x 32")	56 x 80 cm (22 x 32")	56 x 80 cm (22 x 32")	56 x 80 cm (22 x 32")	56 x 80 cm (22 x 32")
Waga maszyny spakowanej	1160 kg	1230 kg	1400 kg	1590 kg	1800 kg	2100 kg
Rozmiar palety standardowej	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")

# DEL series Electric INFRARED & HOT AIR Tunnel dryer

UE



- Szerokość pasa  
61 - 152 cm (24" - 60")
- Dowolność utwardzanych  
farb i podłoży

Wielozadaniowe tunele suszące serii DEL oferowane w dostępnych cenach. Segmentowa konstrukcja pozwala na dobór długości komory zgodny z zakładaną przepustowością. Wybór szerokości pasa (24" - 60") określa max. rozmiar elementu suszonego, a także wpływa na przepustowość. Kompaktowe wymiary segmentów ułatwiają transport i instalacje. W razie potrzeby jest możliwość rozłożenia segmentu na części składowe i instalację w trudno dostępnych pomieszczeniach.

Napęd pasa transportowego oparty o motoreduktor AC sterowany falownikiem, pozwala na bezobsługową pracę przez wiele lat. Prędkość pasa regulowana i wyświetlana na panelu kontrolnym, może być też regulowana cyfrowo.

Odczyt temperatury rzeczywistej na poziomie suszonych tekstyliów, regulacja temperatury PID, niezależne zasilanie i kontrola temperatury komór grzewczych. Niskie zużycie energii zapewnione przez 150 mm izolacji z czterech stron, wydajne promienniki ceramiczne oraz możliwość wyłączenia komór zgodnie z zapotrzebowaniem. Grawitacyjny wyciąg oparów nie zakłóca rozkładu temperatury wewnątrz tunelu. Regulowany obieg gorącego powietrza oparty o izolowany termicznie wentylator promieniowy napędzany silnikiem AC z falownikiem.



# DEL series electric INFRARED & hot air Tunnel dryer

UE

## DOWOLNOŚĆ UTWARDZANYCH FARB I PODŁOŻY

Tunele serii DEL używają trzech rodzajów transmisji energii, dlatego też są uniwersalnym narzędziem do wygrzewania i utwardzania. Możemy podzielić tryby pracy na:

### TRYB PRACY IR (INFRA RED)

Promieniowanie podczerwone dostarcza energii bezpośrednio do podłoża suszonego. Wykorzystujemy niskie straty związane z ogrzewaniem powietrza w komorze jak i samej komory. Możemy także dostosować długość fali emitowanej przez promiennik (temperaturę) do zdolności absorpcyjnych farby. Typowym błędem producentów jest stosowanie regulowanej wysokości paneli grzejnych co uniemożliwia prawidłowe skalowanie tunelu.

### TRYB PRACY HOT AIR (GORĄCE POWIETRZE)

Gorące powietrze jest niezbędne do suszenia farb wodnych i rozpuszczalnikowych. Regulacja przepływu jest kluczowa w tym procesie. Obieg powietrza przenosi energię z paneli ceramicznych do powietrza, regulacja przepływu i temperatury paneli pozwala osiągać różne parametry suszenia. Aby prawidłowo ustalić temperaturę wewnątrz tunelu należy zastosować przesunięcie wskazania o stałą wartość (offset) względem trybu IR.

### TRYB PRACY HOT AIR + IR MODE (IR + GORĄCE POWIETRZE)

W tym trybie używamy zarówno promieniowania IR jak i obiegu powietrza. Przez spowolnienie przepływu powietrza utrzymujemy wyższą temperaturę promienników co daje nam promieniowanie IR oraz powolny ruch gorącego powietrza. Ta konfiguracja nadaje się do druków farb plastizolowych na papierze, przy którym wymagane jest dostarczenie energii do farby przy jednoczesnym niedopuszczeniu do nadmiernego ogrzania podłoża (papieru).

## STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

### ELEMENTY GRZEJNE:

- Standardowe ceramiczne promienniki podczerwieni o dł. fali 3,3 um (po nagraniu)
- Równomierny rozkład mocy nad pasem transportowym

### ZARZĄDZANIE ENERGIĄ:

- Promieniowanie IR w połączeniu z regulowanym obiegiem HOT AIR daje pełną kontrolę nad procesem suszenia
- Oferujemy znacznie bardziej zaawansowany proces niż tylko kontrola temperatury

### OBIEG POWIETRZA:

- Regulowany obieg zasysa powietrze opuszczające komorę pod pasem i prowadzi ścianami bocznymi nadmuchując symetrycznie nad pas
- Następuje ogrzewanie powietrza kosztem energii zgromadzonej w promiennikach
- Wentylator nadmuchu jest izolowany termicznie

### STABILNOŚĆ TEMPERATUROWA:

- Tak jak omówiliśmy wyżej, pomiar temperatury powietrza i elementu suszonego mogą się różnić, dobre zrozumienie tego tematu pozwala wykonywać skomplikowane zlecenia.
- W jakimkolwiek trybie pracujemy, tunel DEL utrzymuje stabilny rozkład temperatury i mocy.

### PANEL STEROWNICZY:

- Niezależny regulator PID dla każdej z komór
- Regulacja prędkości pasa z wyświetlaczem LCD
- Regulacja i załączenia obiegu powietrza
- Załączenie grzania
- Sygnalizacja załączenia faz
- Przyciski ON/OFF, E-STOP

### SEGMENTOWA KONSTRUKCJA UMOŻLIWIA ROZBUDOWĘ:

- Wszystkie segmenty mają długość 2 lub 2,5 metra, w większości przypadków wystarcza 1 lub 2 segmenty połączone szeregowo
- Segmenty mogą być rozebrane do części składowych w celu instalacji przez wąskie drzwi lub klatkę schodową

### NAPĘD PASA:

- Pas siatkowy z włókna szklanego pokryty teflonem
- Wał napędzany bezpośrednio reduktorem AC z falownikiem
- Wyświetlacz prędkości pasa
- Praca transportera w obie strony

### PRZEMYSŁANA KONSTRUKCJA:

- Przewaga dzięki wielozadaniowości, segmentowej konstrukcji, profesjonalnemu wykonaniu

### WIELOZADANIOWOŚĆ:

- Suszenie na wielu podłożach, różnymi farbami, także materiałów przestrzennych lub o większym nacisku na podłoże

### WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA:

- 150 mm izolacji cieplnej
- Regulowane przesłony
- Refleksyjny materiał wewnątrz komory dla małej penetracji IR
- Regulowana przesłona wyciągu oparów

### OPCJE:

- 3 kolorowa wieża świetlna do sygnalizacji pracy tunelu
- Niestandardowe długości komór oraz wbiegów i wybiegów
- Sekcja UV

### GWARANCJA & SERWIS:

- 2 lata gwarancji
- Umowa serwisowa na specjalnych warunkach

	DEL-24 series			DEL 38 series			DEL-48 series		DEL-60 series
SZER. PASA	61 cm (24")			96 cm (38")			122 cm (48")		152 cm (60")
MODELE	2479(A)	2499(A)	24158(A)	3879(A)	3899(A)	38158(A)	4899(A)	48158(A)	24158(A)
WYMOGI ELEKTRYCZNE 400 VAC, 3 PH	8,8 kW, 32A	10,5 kW, 32A	17 kW, 32A	13,5 kW, 32A	16 kW, 32A	27 kW, 32A	20,5 kW, 32A	33,5 kW, 2 x 32A	40 kW
DŁUGOŚĆ KOMORY GRZEJNEJ	200 cm	250 cm	2 x 200 cm	200 cm	250 cm	2 x 200 cm	250 cm	2 x 200 cm	2 x 200 cm
Wbieg / Wybieg	50 cm / 50 cm	50 cm / 50 cm	75 cm / 75 cm	50 cm / 50 cm	50 cm / 50 cm	75 cm / 75 cm	95 cm / 95 cm	120 cm / 120 cm	120 cm / 120 cm
CAŁKOWITA DŁ.	300 cm	350 cm	550 cm	300 cm	350 cm	550 cm	440 cm	640 cm	640 cm
WAGA brutto	420 kg	480 kg	750 kg	520 kg	600 kg	920 kg	730 kg	1180 kg	1330 kg
OBIEG POWIETRZA	SYMETRYCZNY, REGULOWANY NADMUCH, IZOLOWANY TERMICZNIE WENTYLATOR								



- 4 - 9 kolory
- Maksymalny obszar zadruku  
51 x 51cm (20" x 20")\*  
41 x 70 cm (16" x 28")

\* SPECTRUM-S 14/12

Maszyna Spectrum-S w swoich założeniach pokrywa znaczną część rynku sitodruku w Europie. Oferowana w formacie druku 50 x 55 cm (20 x 22") i rozmiarach od 6 do 12 kolorów. W wersji standardowej znajdziemy servo indexer, elektryczne głowice, system sterowania zapożyczony z flagowej maszyny PRISM. Konstrukcja jest stabilna, dostosowana do przenoszonych obciążeń. Wybór rodzaju mocowania sita: przód-tył lub boczne, pozwala na dostosowanie do preferencji użytkownika.

System szybkiego mocowania palet wraz z lokatorem ułatwiają sprawną ich wymianę. Standardowe stoły pokryte gumą oferujemy w rozmiarze 41 x 56 cm (16 x 22")

Spectrum-S jest maszyną szybką, bardzo precyzyjną i niezawodną. Na wygodę obsługi wpływa panel sterowniczy na każdej z głowic, z dostępem do każdej funkcji związanej z ruchem zarówno głowicy jak i maszyny (wyjątek stanowi przycisk START).

Czteroosiowa mikro-regulacja w wersji przód-tył zapewnia dokładne pasowanie sit, uchylnie mocowanie przednie umożliwia sprawne zakładanie sit oraz użycie grzejnika międzystacyjnego na stojaku. Gniazdo grzejnika międzystacyjnego automatycznie rozpoznającego przyłączenie na każdej z głowic zapewnia wygodę i szybkość.

Na uwagę zasługuje rozbudowany system bezpieczeństwa, obejmujący:

- czytelny komunikację stanów maszyny, także poprzez wieżę świetlną.
- system bramek bezpieczeństwa dezaktywujących ruch rotacyjny maszyny
- indywidualne bramki bezpieczeństwa stacji załadowniczej i rozładowniczej
- stała bariera materialna ograniczająca dostęp operatorów do stref niebezpiecznych

Zaawansowane oprogramowanie zawierające funkcje MULTI PRINT FLASHING oraz SEQUENCES w połączeniu z grzejnikami serii X2020 z pomiarem temperatury zapewniają zwielokrotnienie wykorzystania głowic drukujących oraz precyzję druku i suszenia.

Gwarancja i serwis wspierana przez zakład produkcyjnym zlokalizowany w Polsce, zapewnia szybki dostęp do wszystkich części zamiennych oraz szybką reakcję.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

### MECHANIZM OBROTOWY:

- Precyzyjny system napędu servo (parametryzowany do różnych wielkości palet dla uzyskania płynnego ruchu), ruch w obu kierunkach (CW i CCW)
- W połączeniu z funkcją MULTIPRINT FLASHING wykonuje sekwencje z ruchem powrotnym

### MECHANIZM PODNOSZENIA:

- podwójny lub pojedynczy (w zależności od rozmiaru maszyny) siłownik podnoszenia z centralnym mechanizmem odskoku (off-contact)

### GŁOWICA DRUKUJĄCA:

- zawiera panel sterowniczy z pełną kontrolą nad wszystkimi ruchami głowicy i maszyny
- napęd posuwu zrealizowany na silniku AC z falownikiem
- Zadruk regulowany dwustronnie, zabezpieczony przed błędnym ustawieniem karetki
- Reguła stałego pola zadruku pozwala na płynne poruszanie się w zakresach formatów jak pokazano na poniższych rysunkach

### ZAAWANSOWANE FUNKCJE PROGRAMOWE MASZyny:

- oprogramowanie maszyny jest nieustannie rozwijane także na podstawie sugestii drukarzy użytkujących te maszyny (chętnie uwzględnimy Twoje sugestie, pomóż nam stworzyć jeszcze lepsze narzędzie drukarskie!)

### ZACISKI I MOCOWANIE SITA:

- pneumatyczne zaciski sita sterowane z paneli głowic wspomagane zaciskami ręcznymi

### REJESTRACJA:

- tolerancja podziału górnego (bezpośrednio odpowiedzialny za jakość pasowania) w zakresie  $\pm 0,01$  mm, oznacza to dla punktu środkowego na długości przedruku max. odchylenie pasowania w zakresie  $\pm 0,025$  mm. Są to wartości znikome, umożliwiające zastosowanie maszyny także do druku na innych niż tekstylia powierzchniach
- mikro-rejestracja przednia (3 osie) i tylna (1 oś)
- szybka rejestracja z pomocą palety typu floor light

### RAKIEL I PRZEDRAKIEL:

- niezależnie zadawana prędkość przejazdu
- regulator ciśnienia rakla na każdej głowicy
- nastawy kątowe rakla i przedrakla

### GWARANCJA I SERWIS:

- 2 lata pełnej gwarancji

### OPCJE:

- elektroniczny centralny odskok sterowany z panela (off-contact)
- specjalne wykonanie pozwalające na wniesienie przez drzwi 80 cm



	SPECTRUM-S 8/6	SPECTRUM-S 10/8	SPECTRUM-S 12/10	SPECTRUM-S 14/12
Stacje / Kolory	8 / 6	10 / 8	12 / 10	14 / 12
Wymagania sprężonego powietrza	6.9 bar 364 l/min	6.9 bar 464 l/min	6.9 bar 620 l/min	6.9 bar 720 l/min
Wymagania elektryczne	400V, 3PH, 6 kW, 32A CEE-plug	400V, 3PH, 7 kW, 32A CEE-plug	400V, 3PH, 8 kW, 32A CEE-plug	400V, 3PH, 9 kW, 32A CEE-plug
Średnica maszyny	400 cm	422 cm	460 cm	502 cm
Maksymalny zadruk	51 x 51 cm (20 x 20")	51 x 51 cm (20 x 20")	51 x 51 cm (20 x 20")	51 x 51 cm (20 x 20") 41 x 70 cm (16 x 28")
Maksymalny rozmiar sita	66 x 91 cm (26 x 43")	66 x 91 cm (26 x 43")	66 x 91 cm (26 x 43")	66 x 91 cm (26 x 43") 56 x 110 cm (22 x 43")
Waga maszyny spakowanej	1550 kg	1790 kg	2050 kg	2450 kg
Rozmiar palety standardowej	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")





1616  
1618

- 6-9 kolorów
- Maksymalny obszar zadruku  
41 x 41 cm (16" x 16")\*

Hurricane jest maszyną powstałą na bazie maszyny Spectrum-S. Zamysłem projektowym było stworzenie maszyny bardzo zwartej o niewielkiej średnicy zewnętrznej, a jednocześnie w pełni wyposażonej. Format zadruku wynosi 41 x 41 cm (opcjonalnie 41 x 46cm). Tak kompaktowa maszyna pozwala uzyskiwać duże prędkości druku (1000 cykli/h), umożliwia instalację na piętrze (wniesienie po schodach).

Maksymalny oferowany rozmiar maszyny wynosi 10 stacji jakkolwiek w wykonaniach specjalnych jest możliwe wykonanie w odmianie 12 i 14 stacyjnej.

W wersji standardowej znajdziemy servo indexer, elektryczne głowice, system sterowania zapożyczony z flagowej maszyny PRISM. Konstrukcja jest stabilna, dostosowana do przenoszonych obciążeń. Wybór rodzaju mocowania sita: przód-tył lub boczne, pozwala na dostosowanie do preferencji użytkownika.

System szybkiego mocowania palet wraz z lokatorem ułatwiają sprawną ich wymianę. Standardowe stoły pokryte gumą oferujemy w rozmiarze 41 x 56 cm (16 x 22")

Hurricane jest maszyną szybką, bardzo precyzyjną i niezawodną. Na wygodę obsługi wpływa panel sterowniczy na każdej z głowic, z dostępem do każdej funkcji związanej z ruchem zarówno głowicy jak i maszyny (wyjątek stanowi przycisk START).

Czteroosiowa mikro-regulacja w wersji przód-tył zapewnia dokładne pasowanie sit, uchylne mocowanie przednie umożliwia sprawne zakładanie sit oraz użycie grzejnika międzystacyjnego na stojaku. Gniazdo grzejnika międzystacyjnego automatycznie rozpoznające przyłączenie na każdej z głowic zapewnia wygodę i szybkość.

Na uwagę zasługuje rozbudowany system bezpieczeństwa, obejmujący:

- czytelną komunikację stanów maszyny, także poprzez wieżę świetlną.
- system bramek bezpieczeństwa dezaktywujących ruch rotacyjny maszyny
- indywidualne bramki bezpieczeństwa stacji załadowniczej i rozładowniczej
- stała bariera materialna ograniczająca dostęp operatorów do stref niebezpiecznych

Zaawansowane oprogramowanie zawierające funkcji MULTI PRINT FLASHING oraz SEQUENCES w połączeniu z grzejnikami serii X2020 z pomiarem temperatury zapewniają zwielokrotnienie wykorzystania głowic drukujących oraz precyzję druku i suszenia.

Gwarancja i serwis wspierana przez zakład produkcyjnym zlokalizowany w Polsce, zapewnia szybki dostęp do wszystkich części zamiennych oraz szybką reakcję.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

### MECHANIZM OBROTOWY:

- precyzyjny system napędu servo (parametryzowany do różnych wielkości palet dla uzyskania płynnego ruchu), ruch w obu kierunkach (CW i CCW)
- w połączeniu z funkcją MULTIPRINT FLASHING wykonuje sekwencje z ruchem powrotnym

### MECHANIZM PODNOSZENIA:

- pojedynczy siłownik podnoszenia z centralnym mechanizmem odskoku (off-contact)

### GŁOWICA DRUKUJĄCA:

- zawiera panel sterowniczy z pełną kontrolą nad wszystkimi ruchami głowicy i maszyny
- napęd posuwu zrealizowany na silniku AC z falownikiem
- zadruk regulowany dwustronnie, zabezpieczony przed błędnym ustawieniem karetki

### ZAAWANSOWANE FUNKCJE PROGRAMOWE MASZyny:

- oprogramowanie maszyny jest nieustannie rozwijane także na podstawie sugestii drukarzy użytkujących te maszyny (chętnie uwzględnimy Twoje sugestie, pomóż nam stworzyć jeszcze lepsze narzędzie drukarskie!)

### ZACISKI I MOCOWANIE SITA:

- pneumatyczne zaciski sita sterowane z paneli głowic wspomagane zaciskami ręcznymi

### REJESTRACJA:

- tolerancja podziału górnego (bezpośrednio odpowiedzialny za jakość pasowania) w zakresie +/- 0,01 mm, oznacza to dla punktu środkowego na długości przedruku max. odchylenie pasowania w zakresie +/- 0,02 mm. Są to wartości znikome, umożliwiające zastosowanie maszyny także do druku na innych niż tekstylia powierzchniach
- mikro-rejestracja przednia (3 osie) i tylna (1 oś)
- szybka rejestracja z pomocą palety typu floor light

### RAKIEL I PRZEDRAKIEL:

- niezależnie zadawana prędkość przejazdu
- regulator ciśnienia rakla na każdej głowicy
- nastawy kątowe rakla i przedrakla

### GWARANCJA I SERWIS:

- 2 lata pełnej gwarancji

### OPCJE:

- pneumatyczne mocowanie rakli
- specjalne wykonanie pozwalające na wniesienie przez drzwi 80 cm

	HURRICANE 8/6	HURRICANE 8/7	HURRICANE 10/8	HURRICANE 10/9
Stacje / Kolory	8 / 6	8 / 7	10 / 8	10 / 9
Wymagania sprężonego powietrza	6.9 bar 364 l/min	6.9 bar 414 l/min	6.9 bar 464 l/min	6.9 bar 514 l/min
Wymagania elektryczne	400V, 3PH, 6 kW, 32A CEE-plug	400V, 3PH, 6.5 kW, 32A CEE-plug	400V, 3PH, 7 kW, 32A CEE-plug	400V, 3PH, 7.5 kW, 32A CEE-plug
Średnica maszyny	324 cm (324 cm)	324 cm (334 cm)	370 cm (380 cm)	324 cm (334)
Maksymalny zadruk	41 x 41 cm (16 x 16") 41 x 46 (16 x 18")	41 x 41 cm (16 x 16") 41 x 46 (16 x 18")	41 x 41 cm (16 x 16") 41 x 46 (16 x 18")	41 x 41 cm (16 x 16") 41 x 46 (16 x 18")
Maksymalny rozmiar sita	56 x 80 cm (22 x 32") 56 x 85 cm (22 x 34")	56 x 80 cm (22 x 32") 56 x 85 cm (22 x 34")	56 x 80 cm (22 x 32") 56 x 85 cm (22 x 34")	56 x 80 cm (22 x 32") 56 x 85 cm (22 x 34")
Waga maszyny spakowanej	1550 kg (1610 kg)	1790 kg (1870 kg)	2050 kg (2150 kg)	2450 kg (2170 kg)
Rozmiar palety standardowej	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")





- 4 - 7 kolorów
  - Maksymalny obszar zadruku:  
58 x 41 cm (22" x 16")\*  
41 x 41 cm (16" x 16")
- \* MINIMATIC 6/4, MINIMATIC 6/5

Minimatic jest niewątpliwie maszyną budżetową. Powstała jako odpowiedź zapotrzebowania rynku na prostą i tanią maszynę mającą zastąpić maszyny ręczne ze względu na rosnące koszty pracy. Jak się później okazało okazała się też maszyną odpowiednią na trudne czasy stanowiącą uzupełnienie istniejącego parku maszynowego drukarzy.

MiniMatic zdobył uznanie klientów dzięki prostocie budowy, dobrej jakości zastosowanych elementów oraz przede wszystkim niskiej cenie zakupu. Dzięki zastosowanej unifikacji główne elementy odpowiedzialne za jakość druku pochodzą z droższych modeli. Także oprogramowanie w pełni wykorzystuje możliwości konstrukcji, a panel sterowniczy jest wspólny dla wszystkich modeli maszyn. Atrakcyjna cena była możliwa do uzyskania głównie dzięki unifikacji elementów, ograniczeniu wersji i opcji wyposażenia.

Wszystkie napędy są pneumatyczne co znacznie ogranicza koszt, panel operatorski jest ruchomy, system szybkiego mocowania palet pochodzi także z droższych modeli. Polecane opcje dodatkowe to pakiet regulacji długości zadruku oraz pneumatyczne zamknięcia sit..

Szkielet konstrukcji jest wspólny z maszynami Hurricane i WorkMan, także format zadruku wynosi 41 x 41 cm (16 x 16"). Tak kompaktowa maszyna pozwala uzyskiwać duże prędkości druku (900 cykli/h), umożliwia instalację na pięttrze (wniesienie po schodach).

Maksymalny oferowany rozmiar maszyny wynosi 8 stacji, zwracamy uwagę na proponowane wersje z pojedynczą stacją załadowco-rozładowczą, polecane wszędzie tam gdzie koszty pracownicze są wysokie, a zlecenia niskonakładowe i nieregularne.

W wersji standardowej znajdziemy pneumatyczny indexer, pneumatycznie napędzane głowice, system sterowania wraz z panelem operatorskim. Konstrukcja jest stabilna, dostosowana do przenoszonych obciążeń.

System szybkiego mocowania palet ułatwia sprawną ich wymianę. Standardowe stoły pokryte gumą oferujemy w rozmiarze 41 x 56 cm (16 x 22"). Maszyna oferowana w standardzie z bocznym mocowaniem sita.

Zaawansowane oprogramowanie zawierające funkcje SEQUENCES w połączeniu z grzejnikami serii X2020 z pomiarem temperatury zapewniają zwielokrotnienie wykorzystania głowic drukujących oraz precyzję druku i suszenia.

Gwarancja i serwis wspierana przez zakład produkcyjnym zlokalizowany w Polsce, zapewnia szybki dostęp do wszystkich części zamiennych oraz szybką reakcję

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

### MECHANIZM OBROTOWY:

- pneumatyczny system napędu

### MECHANIZM PODNOSZENIA:

- pojedynczy siłownik podnoszenia z centralnym mechanizmem odskoku (off-contact)

### GŁOWICA DRUKUJĄCA:

- napęd posuwu zrealizowany na siłowniku pneumatycznym
- obrotowy panel operatorski pełni funkcję indywidualnych paneli głowic

### ZAAWANSOWANE FUNKCJE PROGRAMOWE MASZyny:

- oprogramowanie maszyny jest nieustannie rozwijane także na podstawie sugestii drukarzy użytkujących te maszyny (chętnie uwzględnimy Twoje sugestie, pomóż nam stworzyć jeszcze lepsze narzędzie drukarskie!)

### ZACISKI I MOCOWANIE SITA:

- manualne zaciski sita

### REJESTRACJA:

- tolerancja podziału górnego (bezpośrednio odpowiedzialny za jakość pasowania) w zakresie  $\pm 0,01$  mm, oznacza to dla punktu środkowego na długości przedruku max. odchylenie pasowania w zakresie  $\pm 0,02$  mm. Są to wartości znikome, umożliwiające zastosowanie maszyny także do druku na innych niż tekstylia powierzchniach
- mikro-rejestracja boczna (3 osie)
- szybka rejestracja z pomocą palety typu floor light

### RAKIEL I PRZEDRAKIEL:

- niezależnie zadawana prędkość przejazdu
- nastawy kątowe rakla i przedrakla

### GWARANCJA I SERWIS:

- 2 lata pełnej gwarancji

### OPCJE:

- specjale wykonanie pozwalające na wniesienie przez drzwi 80 cm
- pakiet regulacji długości zadruku
- pneumatyczne zamknięcia sit

	MINIMATIC 6/4	MINIMATIC 6/5	MINIMATIC 8/6	MINIMATIC 8/7
Stacje / Kolory	6 / 4	6 / 5	8 / 6	8 / 7
Wymagania sprężonego powietrza	6,9 bar 450 l/min	6,9 bar 500 l/min	6,9 bar 550 l/min	6,9 bar 600 l/min
Wymagania elektryczne	230V, 50 Hz, 1PH, 0,1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0,1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0,1 kW, 1 A	230V, 50 Hz, 1PH, 0,1 kW, 1 A
Średnica maszyny	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm
Maksymalny zadruk	58 x 41 cm (16 x 22")	58 x 41 cm (16 x 22")	41 x 41 cm (16 x 16")	41 x 41 cm (16 x 16")
Maksymalny rozmiar sita	73 x 80 cm (28 x 32")	73 x 80 cm (28 x 32")	56 x 80 cm (22 x 32")	56 x 80 cm (22 x 32")
Waga maszyny spakowanej	1100 kg	1160 kg	1320 kg	1480kg
Rozmiar palety standardowej	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")	41 x 56 cm (16 x 22")